











# TEKNİK VERİLER **BONSPAN** PLATIN

ÖZELLİK	Birim	Standart	PLATIN 30	PLATIN 40	PLATIN 50	PLATIN 60	PLATIN 70	PLATIN 80	PLATIN 90	PLATIN 100	PLATIN 120	PLATIN 150
KENAR PROFİLİ												
YÜZEY			DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*
UZUNLUK X GENİŞLİK	mm	TS EN 822	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600
		TOLERANS ARALIĞI	UZUNLUK VEYA GENİŞLİK (mm) ± 10									
GÖNYEDEN SAPMA	S <sub>b</sub> mm / m	TS EN 824	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
ISIL İLETKENLİK KATSAYISI	λ <sub>D</sub> [W/(mK)]	TS EN 13164	0,028	0,032	0,032	0,033	0,035	0,035	0,035	0,036	0,036	0,036
ISIL İLETKENLİK DİRENCİ	R <sub>D</sub> [m <sup>2</sup> K / W]	TS EN 13164	1,10	1,25	1,60	1,80	2,00	2,30	2,60	2,80	3,35	4,20
KALINLIK	mm	TS EN 823	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
		SINIF / TOLERANS	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3
YANGIN SINIFI		TS EN ISO 11925-2	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
TAM DALDIRMA İLE UZUN SÜREDE SU EMME	Hacim % si	TS EN 12087	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7
BASMA DAYANIMI (min)	kPa	TS EN 826	CS(10/Y)250 kPa	CS(10/Y)250 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300kPa	CS(10/Y)500kPa	CS(10/Y)500kPa	CS(10/Y)600kPa
% 10 DEFORMASYON			≥ 250 kPa	≥ 250 kPa	≥ 300 kPa	≥ 350 kPa	≥ 400 kPa	≥ 400 kPa	≥ 500 kPa	≥ 500 kPa	≥ 500 kPa	≥ 600 kPa
BELİRLİ BASMA YÜKÜ VE SICAKLIK ŞARTLARI ALTINDA DEFORMASYON	%	TS EN 1605	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5
KAPİLERİTE	...		YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR
DİFÜZYONLA UZUN SÜREDE SU EMME	Hacim % si	TS EN 12088	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3
DONMA - ÇÖZÜNME DAYANIMI	...	TS EN 12091	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2
BELİRTİLEN SICAKLIK VE NEM ŞARTLARINDA BOYUT KARARLILIĞI	%	TS EN 1604	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)
PAKETTEKİ LEVHA ADETİ			14	10	8	7	6	5	4	4	3	3
PAKETTEKİ PLAKALARIN KAPLAMA ALANI	m <sup>2</sup>	...	10,50	7,50	6,00	5,25	4,50	3,75	3,00	3,00	2,25	2,25
PAKET HACMİ	m <sup>3</sup>	...	0,315	0,300	0,300	0,315	0,315	0,300	0,270	0,300	0,270	0,3375

\*YÜZEY ÖZEL ÜRETİM OLARAK DELİKLİ (EMBOSSİNG) ŞEKLİNDE DE ÜRETİLEBİLMEKTEDİR.